

Ficha técnica

página 1 de 3

Características:

AKEPOX® 2020 es un pegamento de dos componentes, de aspecto viscoso, con aditivos, sin disolventes, a base de resina epoxi con un endurecedor poliamino modificado. El producto se caracteriza por las siguientes propiedades:

- fácil de dosificar y mezclar gracias al sistema de cartucho
- encoge muy poco con el endurecimiento, resultando una tensión mínima en la capa del pegamento
- pegado particularmente resistente a la intemperie
- buena estabilidad al calor: aprox. 60-70°C para pegados cargados, aprox. 100-110°C para pegados estándar
- la capa del pegamento no se deforma
- buena resistencia al envejecimiento
- muy buena resistencia a los álcalis, por eso es adecuado para pegados con hormigón
- excelente aptitud para pegar materiales estancos al gas por la ausencia de disolventes
- apto para el pegado de piezas cargadas de construcción
- buena aislación eléctrica
- buena adherencia sobre piedras húmedas
- apto para el pegado de materiales sensibles a los disolventes (por ejemplo el poliestireno expandido, el ABS)
- el producto no tiene tendencia a cristalizar, por eso no hay problema de almacenaje y buena seguridad de uso
- clasificación según la cooperativa de construcción: **GISCODE: RE 01**

Campo de aplicación:

AKEPOX® 2020 está concebido principalmente para el pegado, en la industria de la piedra, de piedras naturales (mármol, granito, piedra caliza etc.), así como piedras artificiales o materiales de construcción (terrazo, hormigón) entre sí o con hierro, acero o aluminio. Debido a su consistencia firme tiene buena adherencia sobre superficies verticales hasta una capa de 2mm, respectivamente se pueden fijar también juntas irregulares entre sí o se pueden llevar a cabo anclajes de losas o barandillas. Otros materiales como los materiales sintéticos (PVC duro, poliéster, poliestireno, ABS, PC), el papel, la madera, el vidrio y otros, pueden ser pegados con AKEPOX® 2020. AKEPOX® 2020 no es recomendado para pegar poliolefinas (PE, PP), siliconas, FKW (teflón), PVC blando, PU blando y butilcaucho.

Modo de empleo:

A: Sistema con cartucho

- sin boquilla mezcladora: utilizable como aparato dosificador
- con boquilla mezcladora: utilizable como dosificador y mezclador

1. Limpiar cuidadosamente las superficies a tratar y volverlas ligeramente rugosas.
2. Quitar el cierre del cartucho e introducir el cartucho en la pistola, accionar la palanca hasta que salga el material por los dos agujeros, enroscar mezclador.
3. Se puede colorear el producto utilizando los colorantes AKEPOX® hasta máx. 5%.
4. Utilizando el sistema sin mezcladores, mezclar bien los dos componentes.
5. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 40 a 50 minutos (a 20°C). Las piezas pegadas son manipulables después de 6 a 8 horas (a 20°C), cargables y fabricables después de 12 a 16 horas (a 20°C). Resistencia máxima después de 7 días (a 20°C).
6. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI Nitro-Diluyente.
7. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.
8. Almacenado en un lugar fresco es utilizable durante al menos 1 año.

B: Botes

1. Limpiar cuidadosamente las superficies a tratar y volverlas ligeramente rugosas.
2. Mezclar totalmente homogéneo dos equivalentes en peso o volumen de AKEPOX® 2020 componente A con un equivalente en peso o volumen de AKEPOX® 2020 componente B.
3. Se puede colorar el producto utilizando los colorantes AKEPOX® hasta máx. 5%.
4. El tiempo de manipulación de la mezcla es de aprox. 40 a 50 minutos (a 20°C). Las piezas pegadas son manipulables después de 6 a 8 horas (a 20°C), cargables y fabricables después de 12 a 16 horas (a 20°C). Resistencia máxima después de 7 días (a 20°C).
5. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI Nitro-Diluyente.
6. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.
7. Almacenado en un lugar fresco es utilizable durante al menos 1 año.

Consejos especiales:

- Las superficies metálicas deben ser vueltas rugosas antes del pegado para evitar una disminución de la adherencia.
- Solo respetando exactamente las cantidades de mezcla se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y pueden causar manchas en las zonas marginales.
- Durante la aplicación está recomendado protegerse las manos utilizando AKEMI Guante Líquido.
- Utilizar dos espátulas diferentes para recoger el componente A y el componente B.
- El pegamento ya espeso o gelatinizado no debe ser utilizado más.
- El producto no debe ser utilizado bajo 10°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
- El pegamento, una vez endurecido, tiene la tendencia de amarillear por la acción del sol y por consiguiente no es recomendable utilizarlo para pegar piezas claras o blancas o para juntas visibles.
- El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
- Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido el producto no es nocivo para la salud.
- Para cartuchos, utilizar sólo boquillas mezcladoras originales AKEMI.

Datos técnicos:

1. Componente A+B: Color: gris claro
 Densidad: aprox. 1.52 g/cm³

2. Tiempo de manipulación

- a) Mezcla de 100g componente A + 50g de componente B

a 10°C: 100 a 120 minutos
a 20°C: 40 a 50 minutos
a 30°C: 20 a 30 minutos
a 40°C: 10 a 20 minutos

- b) a 20°C y diferentes cantidades

20g componente A +	10g componente B:	60 – 70 minutos
50g componente A +	25g componente B:	50 – 60 minutos
100g componente A +	50g componente B:	40 – 50 minutos
300g componente A +	150g componente B:	35 – 45 minutos

3. Proceso de endurecimiento (dureza) a 20°C en una capa de 2mm

<u>3h</u>	<u>4h</u>	<u>5h</u>	<u>6h</u>	<u>7h</u>	<u>8h</u>	<u>24h</u>
--	33	35	54	65	72	80

4. Propiedades mecánicas

resistencia a la flexión DIN 53452: 50 – 60N/mm²
resistencia a la tracción DIN 53455: 20 – 30 N/mm²

5. Resistente a sustancias químicas

Absorción de agua DIN 53495 < 0.5%
Solución de cloruro sódico 10% resistente
Agua de mar resistente
Amoníaco 10% resistente
Sosa cáustica 10% resistente
Acido clorhídrico 10% resistente
Acido acético 10% resistencia limitada
Acido formico 10% resistencia limitada
Gasolina resistente
Fuel resistente
Aceite lubricante resistente

6. Almacenaje: aprox. 1 año en su envase original bien cerrado en un lugar fresco.

Consejos de seguridad: Ver ficha técnica de seguridad CEE.

Observaciones: Estas indicaciones corresponden al estado actual de los conocimientos y de las técnicas de aplicación de nuestra firma. Como la aplicación y tratamiento del producto se encuentran fuera de nuestro campo de control, la responsabilidad del fabricante no está condicionada por el contenido de esta ficha técnica.